

ДЕРЕВО И ЛАК

ШВЕДСКОЕ КАЧЕСТВО

EKAMANT





ЕКАМАНТ

Международная компания родом из Швеции.

Ekamant является одним из мировых лидеров в производстве абразивных материалов для обработки дерева с более чем 80-ти летним опытом работы. При производстве продукции используется только высококачественное сырье и современные технологии производства.

Нашу продукцию вы увидите на многочисленных деревообрабатывающих предприятиях по всему миру, от больших заводов до небольших производств, от Китая до США.

Основное производство и головной офис расположены в маленьком городе Маркарид на юге Швеции, в провинции Смоланд. Это то самое место, где ЕКАМАНТ был основан в 1928 году.

Бизнес-концепция Ekamant состоит в стремлении предложить наиболее широкий ассортимент абразивных материалов для конечных потребителей и дистрибьютеров на мировом рынке с предложением наилучшего технологического сопровождения.

Продукция Ekamant продается в более чем 50 странах. Мы имеем собственную сеть сбыта по всему миру и 8 производственных предприятий в 8 странах с персоналом в 530 человек.



ЕКАМАНТ

СОДЕРЖАНИЕ

● Основы эффективного шлифования дерева

- 7 Эффективное шлифование дерева
- 8 Продукция Antistatex® от EKAMANT
- 9 Описание материалов
- 10 Рекомендации по использованию шлифовальных лент
- 12 Классификация продуктов Ekamant

● Продукция Antistatex®

- 14 ARKFO
- 15 ARKFEO
- 16 ARSFO
- 17 ARSFEO
- 18 EKA 3000 N
- 19 EKA 3001
- 20 EKA 3001 N
- 21 EKA BLACK

● Продукция на бумажной основе

- 22 EKA 1000 E
- 23 EKA 1000 F

● Стандартная продукция

- 24 RKEO
- 25 EKA SILVER +
- 26 EKA BLUE +
- 27 EKA WET
- 28 EKA FILM

● Продукция на самоцеппляемой основе

- 31 EKA BLUE +V
- 32 EKA FILM V
- 33 RKEO V

● Продукция на тканевой основе

- 36 RKX
- 37 RKXO
- 38 EKA 400 J
- 39 EKA FLEX
- 40 RKJFO
- 41 RKJFO N
- 42 EKA 102 XY
- 43 EKA 101 YY

Основные приемы для эффективной шлифовки дерева.



ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ШЛИФОВАНИЯ.

Шлифовка является важнейшим этапом в подготовке процесса получения идеальной обработанной поверхности. Подбор материалов для шлифовки и правильное их применение является основой этого процесса.

Несколько основополагающих правил шлифовки:

- Правильный выбор оборудования и материалов для калибровки панелей
- Промежуточная шлифовка – основа для получения качественной, идеальной поверхности
- Конечное шлифование удаляет царапины, повреждения и другие незначительные вмятины, оставшиеся от предыдущей обработки. Создает качественную поверхность для нанесения грунта и лака
- Ленты с антистатическим эффектом дают лучший результат из-за уменьшения образования пыли при шлифовке

АБРАЗИВЫ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИДЕАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

EKAMANT Antistatex®

Первый на рынке - первый по качеству.

Более чистую поверхность легче окрасить

Шлифование является одной из нескольких операций, определяющих качество вашей продукции. Используя материалы с антистатиком, вы получите идеальную поверхность наряду с улучшенными экономическими показателями.

Ekamant Antistatex® избавляет от статического электричества. В результате пыль от шлифовальной ленты легко удаляется вытяжной вентиляцией станка. В результате вы получите гладкую поверхность, которую легче окрасить (покрыть лаком).

Чистый станок - безопасное производство

Из-за отсутствия взвешенных частиц пыли нет необходимости часто чистить технику. Это экономит время и деньги. Обычные шлифовальные ленты генерируют электрические заряды, которые могут привести к возникновению пожара или взрыва пыли в шлифовальной машине. Продукты EKAMANT Antistatex® не генерируют электрические заряды.

Улучшение условий труда

Пыль – это не только техническая проблема, но и проблема безопасности труда. При использовании EKAMANT Antistatex® меньше будет пыли на рабочем месте.



ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛОВ.


Бумажная основа

Бумага - это бюджетная основа, которая дает наилучший результат. Используйте её, если это допустимо.

Бумага	Вес	Плотн.	Гибкость	Применение
A - Paper	< 85г/м ²			Листы, шлиф. диски
B - Paper	85-110г/м ²			Листы, шлиф. диски
C - Paper	110-135г/м ²			Листы, шлиф. диски и ленты
D - Paper	135-185г/м ²			Диски и ленты
E - Paper	220-240г/м ²			Шлиф. ленты
F - Paper	250-340г/м ²			Шлиф. ленты
G - Paper	350-500г/м ²			Широкие ленты.

Ткань

Продукция на основе ткани используется в случаях, когда требуется высокая прочность шлифовальной ленты.

Ткань	Описание	Плотн.	Гибкость	Применение
Y - cloth	Экстра-плотная, полиэстр			Сложная шлифовка с максимальным снятием
X - cloth	Плотная, хлопковая			Широкие и узкие ленты для станков
J - cloth	Эластичная ткань.			Ручная и машинная шлифовка.
JF - cloth	Экстра-гибкая			Ручная и машинная шлифовка сложных профилей

ТИПЫ ЗЕРНА.

Оксид алюминия

Наиболее распространенное абразивное зерно для всех видов деревообработки - зерна острые.

Карбид кремния

По сравнению с оксидом алюминия, зерна карбида кремния более тупой формы. Твердость позволяет использовать эти зерна для шлифовки лакированных поверхностей, мебельных щитов, МДФ и ДСП-плит. Режущие свойства абразивов на основе карбида кремния меньше, чем у продукции на основе оксида алюминия из-за различия в форме зерен.



ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРАВИЛЬНОЕ НАТЯЖЕНИЕ ЛЕНТЫ.

Рекомендуется слабое натяжение ленты. Предпочтительно 3–4 бар: этого достаточно для всех типов широких лент, независимо от типа основы (бумага или ткань). Эта рекомендация применима ко всем типам выпускаемых абразивов.

Слабое натяжение лент дает следующие преимущества:

- уменьшает проблему смятия лент
- уменьшает нагрев за счет уменьшения трения между лентой и роликом/подложкой
- увеличивается срок службы широких лент (частицы пыли меньшего размера)
- увеличивается срок службы шлифовального станка (ролики, подложки и подшипники)
- даёт лучшее качество отделки, в частности, на лакированной или шпонированной поверхностях
- рекомендуем ослаблять натяжение лент на неработающих станках

ПРОСТАЯ ПРОВЕРКА НАТЯЖЕНИЯ ЛЕНТЫ.

1. Установите шлифовальную ленту.
2. Включите натяжение ленты.
3. Сдавите руками среднюю часть широкой ленты (см. рисунок). Если верхний ролик на станке не смещается вниз, то это означает, что натяжение ленты слишком сильное.
4. Найдите регулятор натяжения ленты. Установите его на 0 бар, верхний ролик должен опуститься. Это позволит установить правильное значение натяжения ленты.
5. Установите давление на величину 3-4 бар.
6. Повторите шаг 3.
7. Если ролик двигается вниз легко, это означает, что натяжение ленты правильное.
8. Запустите станок.
9. Проверьте осцилляцию ленты. Если она не работает в обоих направлениях, отрегулируйте.



ПОКАЗАТЕЛИ, УЧИТЫВАЕМЫЕ ДЛЯ ВЫБОРА ОСНОВЫ И ЗЕРНИСТОСТИ ШИРОКИХ ЛЕНТ.

Твердость древесины, мощность шлифовального станка, скорость подачи и твердость контактного вала напрямую влияют на параметры шлифовальной ленты. При шлифовке с контактным валом, шлифовальные ленты подбираются с учетом максимальных величин нагрузок для увеличения срока службы и удаления царапин от предварительной обработки.

Примечание:

Значения величины снятия поверхности обычно ниже при использовании контактного вала. Также есть зависимость от эластичности ленты.

Grit	Maximum Stock Removal
P 40	1,30 mm
P 60	0,90 mm
P 80	0,60 mm
P 100	0,40 mm
P 120	0,25 mm
P 150	0,15 mm
P 180	0,10 mm
P 240	0,05 mm

Важно удалить царапины от предыдущей обработки, но не превысить базовые показатели выборки поверхности. Пропуск более одного шага в зернистости ленты (например, с P 80 до P 150) приведет к дополнительной нагрузке на конечном валу (ленте) и уменьшению его (её) срока службы. К тому же царапины от предыдущей обработки (P80) не будут удалены.

ХРАНЕНИЕ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ.

- Идеальное место для хранения - помещение с температурой 18-22°C и влажностью 50-60%.
- Не храните абразивы в теплом и влажном месте или недалеко от окон, под прямыми лучами солнца.
- Не храните материалы прямо на полу, без какой-либо подложки между полом и абразивом, так как ленты могут отсыреть.
Это может привести к изменению длины и ширины ленты и, как следствие, к выводу оборудования из строя.
- На складе храните ленты в упаковке и не более 5 коробок в стопке одна на одну для предотвращения повреждений. Не храните коробки прямо на полу.
- Широкие ленты следует повесить на специальную подставку за несколько дней до начала использования их на станке.
- Новые ленты и ленты, планирующие к повторному использованию, должны храниться на подставке для избежания повреждений.

ЕКАМАНТ

Классификация продуктов

КЛАССИФИКАЦИЯ

Ekamant использует систему классификации (А и Б категории) для ориентации партнеров по наличию той или иной продукции на складе. Каждый год эта классификация подлежит пересмотру, в зависимости от требований рынка.

Действующая на данный момент классификация рассылается дистрибьюторам вместе с прайс-листом в январе-феврале. Если изменения происходят в течение года, мы информируем потребителей заранее.

ОСНОВНЫЕ ГРУППЫ:

Продукция категории А

- Складская программа, готовая к немедленной отгрузке.
- Объемы корректируются, согласно бюджета и прогнозирования.

Продукция категории Б

Продукция, не хранящаяся в складском запасе, но доступная всем клиентам в минимальном количестве.

Категория	Минимальное кол-во и зернистость	На складе
Категория А	1 рулон	Да
Категория Б	1000 м	Нет
Категория Б со стеаратом (если продукт категории А без стеарата)	800 м	Нет

Примечание: продукт категории со стеаратом длиной менее 800 м - наценка 10% .





ARKFO является премиум-продуктом для окончательной шлифовки.

Он соединяет в себе эффективное снятие при шлифовке и получение требуемой поверхности.

Превосходная режущая способность оксида алюминия обеспечивает минимальное поднятие волокон и более ровную поверхность.

Antistatex® обеспечивает отсутствие статического заряда, что в сочетании с открытой насыпкой снижает эффект забивания до минимума и дает наилучший результат после шлифования.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

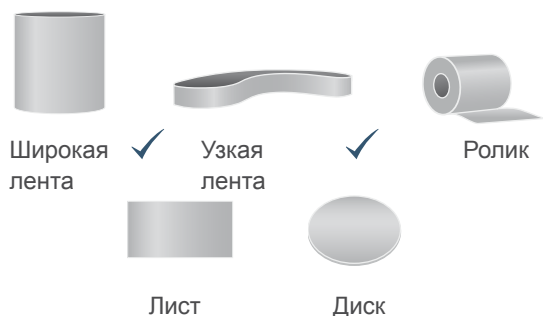
Основы:	бумага тип F
Связующее:	смола
Обработка:	полный антистатик
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	открытая
Зернистость:	Р 120 – Р 180 (продукт А) Р 60 – Р 100, Р 220 – Р 240 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм стандарт, 1420 мм по запросу

ПРИМЕНЕНИЕ

Промежуточная шлифовка твердого дерева и шпона.

Дерево:	мягкие и твердые породы
Панели:	ДСП и МДФ
Лак:	-
Спец. возможности:	резина

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ARKFEO



ARKFEO имеет экстра-открытую структуру, что снижает засорение лент пылью и смолой при шлифовке мягкого и смолистого дерева. Отличные режущие свойства оксида алюминия дают меньший подъем волокон дерева и более гладкую поверхность после обработки.

Antistatex® обеспечивает отсутствие статического заряда и увеличивает срок службы ленты.

Antistatex®

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

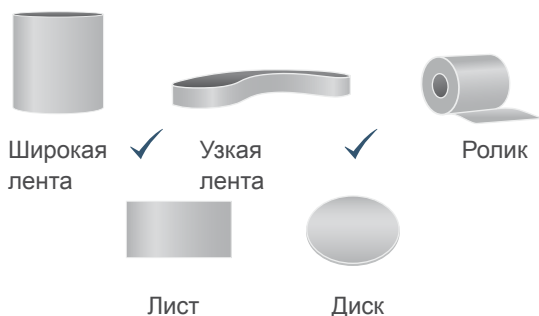
Основа:	бумага тип F
Связующее:	смола
Обработка:	полный антистатик
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	экстра-открытая
Зернистость:	P 40 – P 100 (продукт А) P 120 – P 180 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм стандарт, 1420 мм по запросу

ПРИМЕНЕНИЕ

Калибровка и промежуточная обработка твердого дерева и шпона.

Дерево:	пород мягкой и средней твердости
Панели:	-
Лак:	-
Спец. возможности:	резина

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

ARSFO



ARSFO - зерно на основе карбида кремния, используется для конечной шлифовки.

Antistatex® обеспечивает отсутствие статического заряда на поверхности, что в сочетании с открытой насыпкой снижает засорение лент и минимизирует пылеобразование на шлифуемой поверхности.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

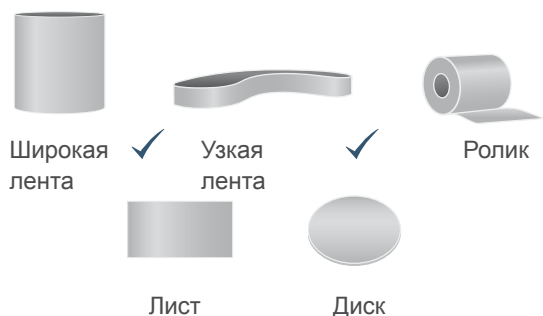
Основа:	бумага тип F
Связующее:	Смола
Обработка:	полный антистатик
Зерно:	карбид кремния
Насыпка:	открытая
Зернистость:	P 180 – P 240 (продукт А)
Ширина:	1370 мм стандарт, 1420 мм по запросу

ПРИМЕНЕНИЕ

Отлично подходит для финишной шлифовки. Дает наилучший вид поверхности при продольной обработке.

Дерево:	мягкое и средней твердости
Панели:	ДСП, МДФ и ХДФ
Лак:	твердый УФ-лак
Спец. возможности:	-

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ARSFEO



ARSFEO специально предназначен для шлифовки смолистой древесины, такой как сосна или ель .

Зерна карбида кремния ARSFEO создают ровную и гладкую поверхность с особенно чистой отделкой, что сводит к минимуму затраты на последующую обработку.

Antistatex® обеспечивает отсутствие статического электричества, что в сочетании с экстра-открытой насыпкой минимизирует проблему загрязнения ленты.

Antistatex®

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

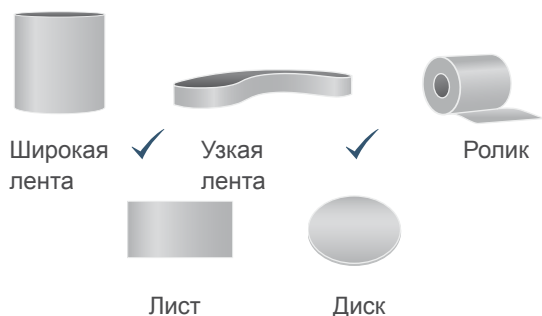
Основы:	бумага тип F
Связующее:	смола
Обработка:	полный антистатик
Зерно:	карбид кремния
Насыпка:	экстра-открытая
Зернистость:	P 60 – P 150 (продукт А) P 40 – P 50 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм стандарт, 1420 мм по запросу

ПРИМЕНЕНИЕ

Калибровка и промежуточная шлифовка смолистой древесины и панелей.

Дерево:	мягкое дерево, шпон и панели
Панели:	ДСП, МДФ и ХДФ
Лак:	-
Спец. возможности:	-

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

ЕКА 3000 N



ЕКА 3000 N имеет превосходные режущие свойства. Оксид алюминия в сочетании с основой из бумаги типа Е обеспечивает эффективное шлифование лакированной поверхности.

ЕКА 3000 N дополнительно обработана улучшенным стеаратом, который эффективно предотвращает забивание ленты и дает замечательную конечную обработку поверхности.

Antistatex® обеспечивает полностью антистатический эффект, который сводит к минимуму загрязнение лент и скапливание пыли на шлифуемой поверхности.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

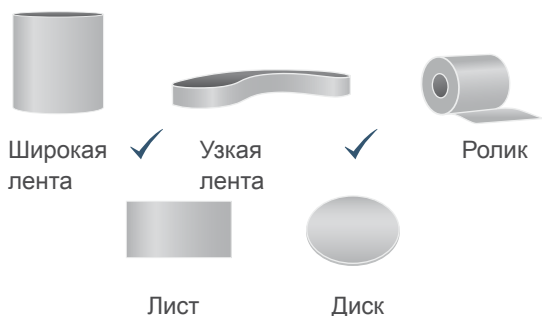
Основа:	бумага тип Е
Связующее:	смола
Обработка:	полный антистатик и стеарат
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	Р 240 – Р 320, Р 400 (продукт А) Р 500 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм стандарт, 1420 мм по запросу

ПРИМЕНЕНИЕ

Обработка лакированных и твердых поверхностей.

Дерево:	-
Панели:	-
Лак:	Твердый УФ-лак, ПУ и ПЭ лаки и лаки на водной основе.
Спец. возможности:	меламиновая фольга

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКА 3001



ЕКА 3001 специально разработана для шлифовки твердых лаков. Зерна карбида кремния в сочетании с основой из бумаги типа Е дают возможность эффективно шлифовать лакированную поверхность.

Antistatex® обеспечивает полностью антистатический эффект, который сводит к минимуму загрязнение лент и скапливание пыли на шлифуемой поверхности.

Antistatex®

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	бумага тип Е
Связующее:	смола
Обработка:	полный антистатик
Зерно:	карбид кремния
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	Р 240 – Р 600 (продукт А) Р 180 – Р 220, Р 800 – Р 1200 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм стандарт, 1420 мм по запросу

ПРИМЕНЕНИЕ

Превосходно для твердых и быстросохнущих лаков.

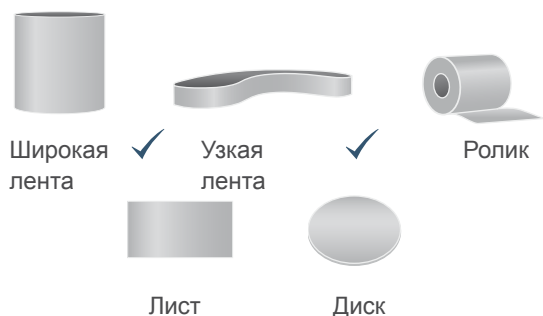
Дерево: -

Панели: МДФ и ХДФ

Лак: ПУ, ПЭ и УФ-лаки

Спец.: текстиль, кожа и резина

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

ЕКА 3001 N



ЕКА 3001 N используется в случаях, когда качество поверхности более важно, чем величина снятия поверхности шлифовкой. Карбид кремния в сочетании с бумагой типа Е позволяет эффективно шлифовать лакированную поверхность. ЕКА 3001 N дополнительно обработана улучшенным стеаратом, который эффективно предотвращает забивание ленты и дает замечательную конечную обработку.

Antistatex® обеспечивает полностью антистатический эффект, который сводит к минимуму скапливание пыли на шлифуемой поверхности.

Antistatex®

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	бумага тип Е
Связующее:	смола
Обработка:	полный антистатик и слой стеарата
Зерно:	карбид кремния
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	Р 240 – Р 1000 (продукт А) Р 180 – Р 220, Р1200 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм стандарт, 1420 мм по запросу

ПРИМЕНЕНИЕ

Прекрасный продукт для шлифовки лака, когда нужно наилучшее качество.

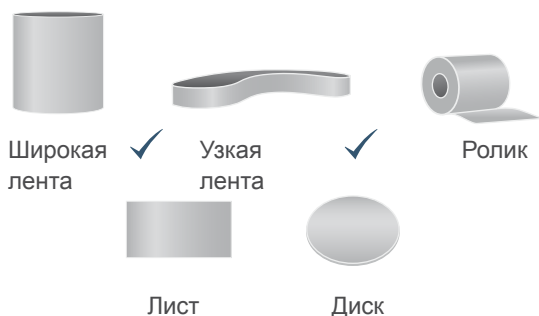
Дерево:

Панели: -

Лак: НЦ, ПУ, ПЭ и УФ-лаки

Спец. возможности: -

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

ЕКА BLACK



ЕКА BLACK - новый превосходный продукт для нескольких видов операций по шлифовке.

Продукт сочетает в себе возможности большого снятия шлифуемой поверхности и получения отличного качества.

Antistatex® обеспечивает полностью антистатический эффект, который сводит к минимуму скапливание пыли на шлифуемой поверхности.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

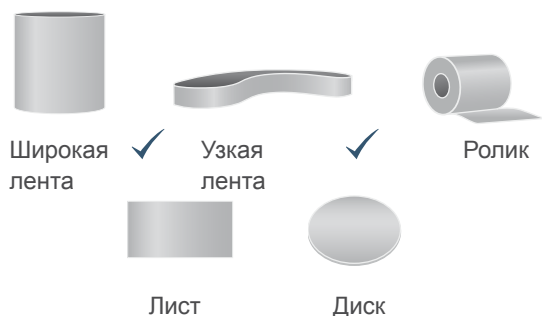
Основа:	бумага типов E/F
Связующее:	смола
Обработка:	полный антистатик
Зерно:	карбид кремния
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	80 – 320, 400 (продукт А) 40, 60 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм стандарт, 1420 мм по запросу

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначен для калибровки, промежуточной и финишной шлифовки.

Дерево:	твердые породы
Панели:	МДФ
Лак:	УФ-лаки для напольных покр.
Спец. возможности:	ЦСП, нерж. сталь

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

ЕКА 1000 Е



ЕКА 1000 Е с зёрнами оксида алюминия позволяет эффективно шлифовать поверхность различных материалов.

Антистатическая обработка обратной стороны бумаги уменьшает проблему засорения и повышает срок службы лент. Это также способствует получению более чистых поверхностей при шлифовании дерева, а также потенциально уменьшает расход лака.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

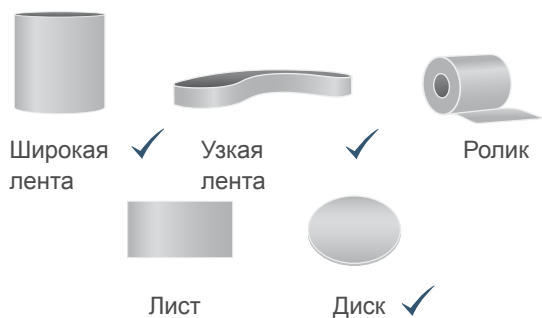
Основа:	бумага тип Е
Связующее:	смола
Обработка:	частичный антистатик
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	Р 240 – Р 320, Р 400 – Р 600 (продукт А) Р 120 – Р 220, Р 360 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Финишная шлифовка.

Дерево:	шпон дерева твердых и мягких пород
Панели:	МДФ и ХДФ
Лак:	УФ-лак для напольных покрытий
Спец. возможности:	шлифовка текстиля и кожи

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКА 1000 F



Antistatic Paper Backing

ЕКА 1000 F основной продукт для шлифовки широкого спектра материалов.

Эффективность и долговечность зерен оксида алюминия в сочетании с основой из прочной бумаги типа F обеспечивает необходимые показатели обработки и качество поверхности.

Антистатическая обработка обратной стороны бумаги в сочетании с открытой насыпкой обеспечивает минимальное засорение лент, увеличивает срок службы и минимизирует попадание пыли на обрабатываемую поверхность.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

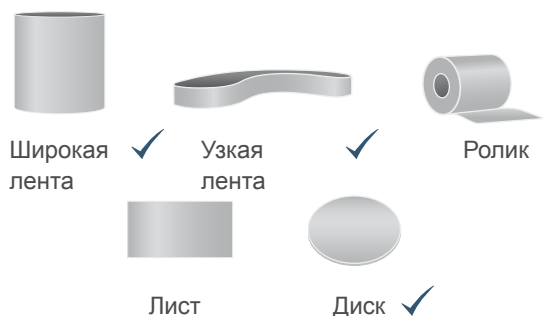
Основа:	бумага тип F
Связующее:	смола
Обработка:	частичный антистатик
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	открытая
Зернистость:	Р 40 – Р 240 (продукт А) Р 280 – Р 320, Р 400 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный продукт для широкого спектра шлифовальных операций.

Дерево:	мягкие и твердые породы
Панели:	МДФ и ХДФ
Лак:	-
Спец. возможности:	кожа, текстиль, нерж.сталь

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

RKEO



RKEO основной продукт для шлифовки широкого спектра материалов.

Эффективность и долговечность зерен оксида алюминия в сочетании с основой из прочной бумаги обеспечивает необходимые показатели обработки и качество поверхности для всех значений зернистости.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

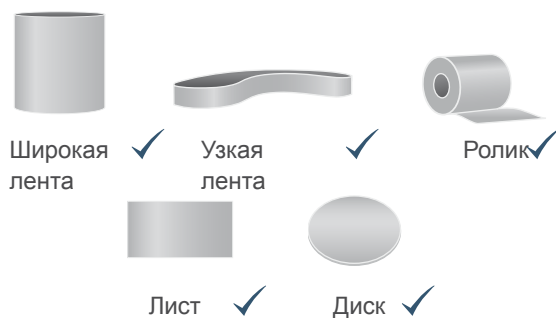
Основа:	бумага тип Е
Связующее:	смола
Обработка:	-
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	Р 40, Р 60 – Р 240 (продукт А) Р 50, Р 280, Р 280, Р 400 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный продукт для всех видов шлифовки.

Дерево:	мягкие и твердые породы
Панели:	-
Лак:	-
Спец. возможности:	кожа, композитные материалы, металл

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

EKA SILVER +



EKA SILVER + предпочтителен для шлифовки лакированных поверхностей.

Очень мягкая и легкая бумага в сочетании с высококачественным карбидом кремния дает при обработке идеально гладкую поверхность.

EKA SILVER + дополнительно обработан слоем стеарата, который в сочетании с полукрытой насыпкой эффективно защищает от засорения. Продукт специально предназначен для ручной шлифовки и ручных шлифовальных машин.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

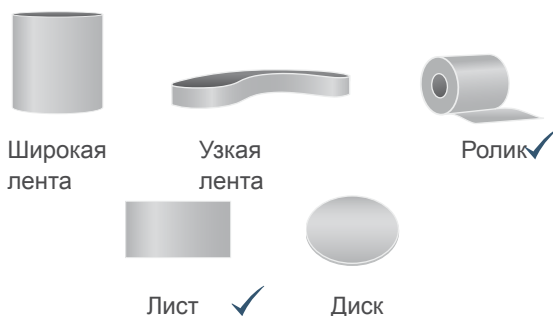
Основа:	бумага тип В
Связующее:	смола
Обработка:	слой стеарата
Зерно:	карбид кремния
Насыпка:	полукрытая
Зернистость:	Р 120 – Р 320, Р 400 (продукт А)
Ширина:	1370 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Производство листов и роликов.

Дерево:	-
Панели:	-
Лак:	все типы лаков
Спец. возможности:	-

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



EKAMANT

EKA BLUE +



EKA BLUE + продукт общего назначения, подходит для широкого спектра использования.

Оксид алюминия с его превосходными режущими свойствами в сочетании с полуоткрытой насыпкой позволяет эффективно шлифовать самые разнообразные материалы.

Зернистости P 150 – P 600 дополнительно обработаны стеаратом, который дает улучшенную обработку поверхности.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

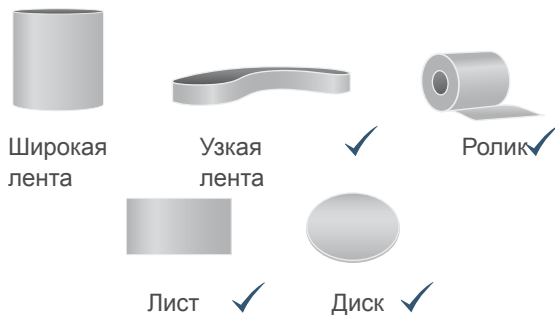
Основа:	бумага типов В, С, D
Связующее:	смола
Обработка:	слой стеарата (P150 - P600)
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	P 60 – P 600 (продукт А) P 40 (продукт Б)
Ширина:	1460 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт для изготовления узких лент, дисков, листов

Дерево:	мягкие и твердые породы
Панели:	-
Лак:	грунт, ПЭ, ПУ и лаки на водной основе
Спец. возможности:	композитные материалы

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



EKAMANT

EKA WET



EKA WET имеет основу из очень гибкой и водостойкой бумаги. Предназначена для влажной и сухой шлифовки и полировки гладких поверхностей.

Структура зерна карбида кремния обеспечивает высокое качество шлифования и позволяет добиться превосходного качества поверхности.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	бумага тип С
Связующее:	смола
Обработка:	водостойкая
Зерно:	карбид кремния
Насыпка:	закрытая
Зернистость:	Р 240 – Р 2000 (продукт А) Р 2500 – Р 5000 (продукт Б)
Ширина:	1150 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Изготовление листов и роликов.

Дерево:	-
Панели:	-
Лак:	твердые лаки
Спец. возможности:	автопромышленность

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



Широкая лента



Узкая лента



Ролик ✓



Лист ✓



Диск



EKAMANT

EKA FILM



EKA FILM специально предназначена для конечной шлифовки гладких поверхностей.

Структура обеспечивает очень деликатную обработку поверхности. EKA FILM имеет основу из тонкой полимерной пленки.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	полиэстровая пленка
Связующее:	смола
Обработка:	слой стеарата
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	Р 600 – Р 1500 (продукт А) Р 60 – Р 320, Р 400 – Р 500, Р 2000 – Р 2500 (продукт Б)
Ширина:	1380 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Производство дисков и узких лент.

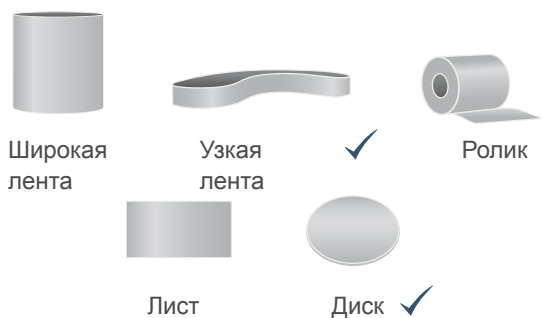
Дерево: -

Панели: -

Лак: ПЭ, ПУ и УФ-лаки.

Спец.: автопромышленность

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



EKAMANT

EKAMANT

THINK

LOCAL

ACT

GLOBAL





ЕКА BLUE +V



ЕКА BLUE +V - продукт общего назначения, подходит для широкого спектра применения.

Оксид алюминия с его превосходными режущими свойствами в сочетании с полуоткрытой насыпкой позволяет эффективно шлифовать самые разнообразные материалы.

Зернистости Р 150 – Р 600 дополнительно обработаны стеаратом, который минимизирует нагрузку при шлифовке и дает улучшенную обработку поверхности.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

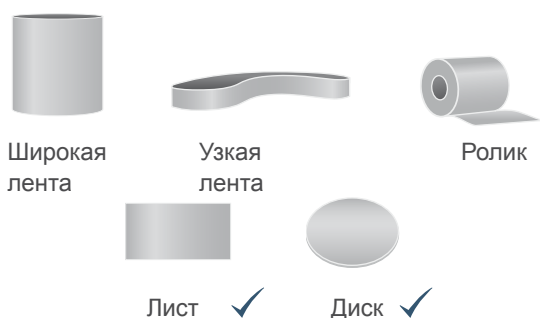
Основа:	бумага типов В, С, D с подложкой Velcro (самозацепляемая)
Связующее:	смола
Обработка:	слой стеарата (Р150 – Р600)
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	Р 60 – Р 600 (продукт А) Р 360 (продукт Б)
Ширина:	1410 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Производство дисков и листов.

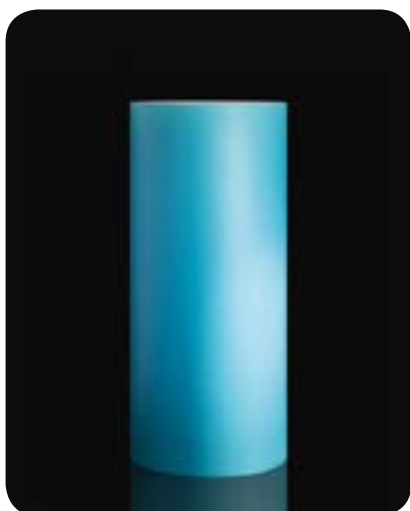
Дерево:	мягкие и твердые породы
Панели:	-
Лак:	грунт, ПЭ, ПУ и лаки на водной основе
Спец. возможности:	композитные материалы и автопромышленность

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

EKA FILM V



EKA FILM V специально предназначен для конечной шлифовки гладких поверхностей.

Структура обеспечивает очень деликатную обработку поверхности. EKA FILM имеет основу из тонкой полимерной пленки.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	полиэстровая пленка с подложкой Velcro (самозацепляемая)
Связующее:	смола
Обработка:	слой стеарата
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	Р 80 – Р 240, Р 320, Р 400, Р 600 – Р 1500 (продукт А) Р 280, Р 500, Р 2000 – Р 2500 (продукт Б)
Ширина:	1380 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Производство дисков.

Дерево:	-
Панели:	-
Лак:	ПЭ, ПУ и УФ-лаки
Спец. возможности:	автопромышленность

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



Широкая лента



Узкая лента



Ролик



Лист



Диск ✓



EKAMANT

RKEO V



RKEO V основной продукт с подложкой Velcro для шлифовки широкого спектра материалов.

Эффективность и долговечность зерен оксида алюминия в сочетании с основой из прочной бумаги обеспечивает необходимые показатели обработки и качество поверхности для всех значений зернистости.

Примечание: продукт категории Б.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

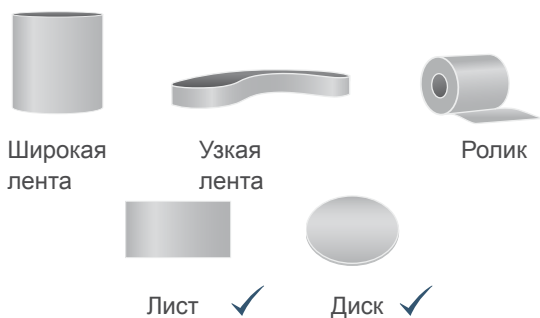
Основа:	бумага тип Е с подложкой Velcro (самозацепляемая)
Связующее:	смола
Обработка:	-
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	полукоткрытая
Зернистость:	Р 40, Р 60 – Р 240 (продукт А)
Ширина:	1350 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный продукт для изготовления дисков и листов.

Дерево:	мягких и твердых пород
Панели:	-
Лак:	-
Спец. возможности:	кожа, композитные материалы, автопромышленность, металл

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ



RKX



RKX - абразивный продукт на основе X- ткани с насыпкой зерном оксида алюминия. Предпочтителен, когда J-ткань является недостаточно прочной.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

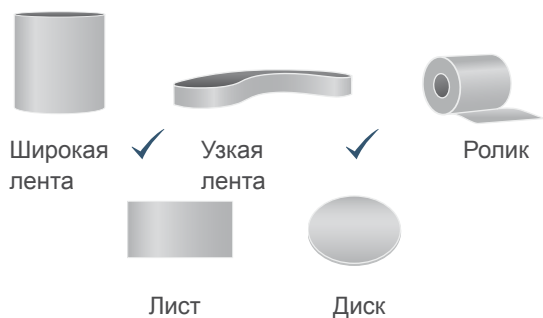
Основа:	XУ-ткань из Поли-хлопка, X-ткань из хлопка
Связующее:	смола
Обработка:	-
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	P 40, P 60 – P 180 (продукт А) P 50 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт на основе ткани для изготовления лент среднего размера и узких лент.

Дерево:	мягких и твердых пород
Панели:	-
Лак:	-
Спец. возможности:	композитные материалы и металл

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

RKXO



RKXO имеет очень прочную тканевую основу для очень сложных условий шлифовки широкими и узкими лентами.

Зерна оксида алюминия в сочетании с экстратвердыми свойствами связующей смолы дают продукту очень длительный срок службы.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

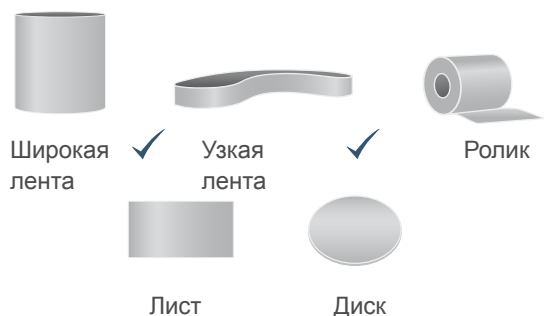
ПРИМЕНЕНИЕ

Основа:	ХУ-ткань из Поли-хлопка, Х-ткань из хлопка
Связующее:	смола
Обработка:	-
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	открытая, полуоткрытая
Зернистость:	Р 24 – Р 240 (продукт А) Р 280 – Р 320, Р 400 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм

Продукт на тканевой основе для средних и узких лент. Очень хорош для калибровки древесины.

Дерево:	мягких и твердых пород
Панели:	ДСП и МДФ
Лак:	-
Спец. возможности:	металл

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



EKAMANT

ЕКА 400 J



ЕКА 400 J - абразивный продукт на основе J-ткани из хлопка. Оксид алюминия придает отличные режущие свойства.

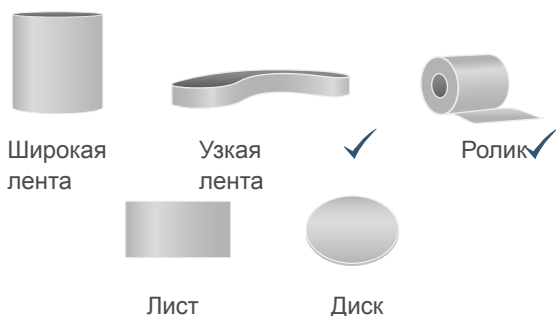
ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	гибкая J-ткань из хлопка
Связующее:	смола
Обработка:	-
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	Р 60 – Р 240, Р 320 (продукт А) Р 280 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

	<i>Тканый продукт для изготовления роликов и узких лент.</i>
Дерево:	мягких и твердых пород
Панели:	ДСП и МДФ
Лак:	-
Спец. возможности:	металл

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

EKA FLEX



EKA FLEX - новый эластичный продукт на тканевой основе для ручной шлифовки. Эластичная основа и зерна оксида алюминия позволяют работать с широким спектром материалов.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	экстра-гибкая J – ткань из хлопка
Связующее:	смола
Обработка:	-
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	P 60 – P 240, P 320, P 400 (продукт А) P 280 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт на основе J- ткани для ручной шлифовки.

Дерево:	мягких и твердых пород
Панели:	ДСП и МДФ
Лак:	-
Спец. возможности:	композитные материалы и металл

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



Широкая лента



Узкая лента



Ролик ✓



Лист ✓



Диск



EKAMANT

RKJFO



RKJFO - абразивный материал на основе очень эластичной J-ткани.

Очень хорошо подходит для шлифовки профилей при ручной обработке всех видов материалов.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

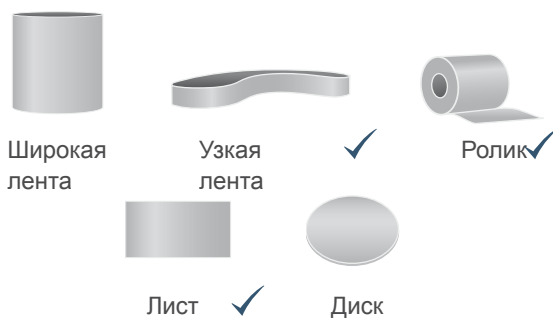
Основа:	экстра-гибкая J – ткань из хлопка
Связующее:	смола
Обработка:	-
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	открытая
Зернистость:	Р 60 – Р 320, Р 400 (продукт А) Р 360, Р 500 – Р 600 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт на основе J- ткани для узких лент и роликов.

Дерево:	мягких и твердых пород
Панели:	ДСП и МДФ
Лак:	-
Спец. возможности:	композитные материалы и металл

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

RKJFO N



RKJFO N абразивный материал на основе очень эластичной J-ткани со слоем стеарата.

Очень хорошо подходит для шлифовки профилей при ручной обработке лакированных поверхностей.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

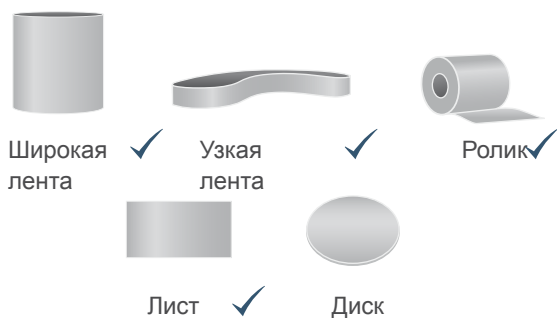
Основа:	экстра-гибкая J – ткань из хлопка
Связующее:	смола
Обработка:	слой стеарата
Зерно:	оксид алюминия
Насыпка:	открытая
Зернистость:	P 80, P 180 – P 320, P 400 – P 600 (продукт А) P 150 (продукт Б)
Ширина:	1370 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт на основе J- ткани для узких лент и роликов.

Дерево:	мягких и твердых пород
Панели:	ДСП и МДФ
Лак:	все типы
Спец. возможности:	композитные материалы и металл

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



EKAMANT

ЕКА 102 ХУ



ЕКА 102 ХУ - продукт на основе диоксида циркония с очень прочной основой из ХУ-ткани (поли-хлопок), является масло- и водостойким.

Применяется для обработки широкого спектра материалов, особенно хорошо применим для калибровки древесины твердых пород.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

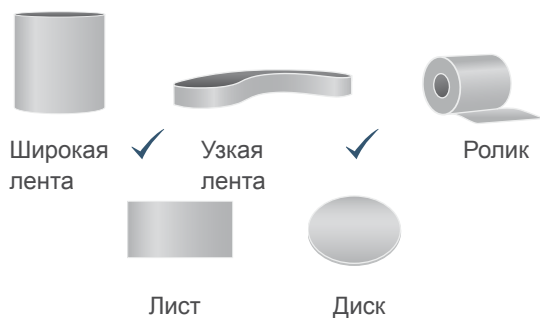
Основа:	прочная ХУ-ткань из поли-хлопка
Связующее:	смола
Обработка:	-
Зерно:	диоксид циркония
Насыпка:	закрытая
Зернистость:	Р 24 – Р 120 (продукт А) Р 150 (продукт Б)
Ширина:	1380 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт на основе ХУ-ткани для широких и узких лент. Очень хорош для калибровки древесины.

Дерево:	твердых пород
Панели:	ДСП и МДФ
Лак:	-
Спец. возможности:	металл

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ

ЕКА 101 УУ



ЕКА 101 УУ - специально разработанный продукт на основе полиэстровой ткани для производителей ДСП и МДФ-плит.

Предназначен для изготовления сегментированных лент, но в некоторых случаях возможно изготовление обычных лент.

ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ

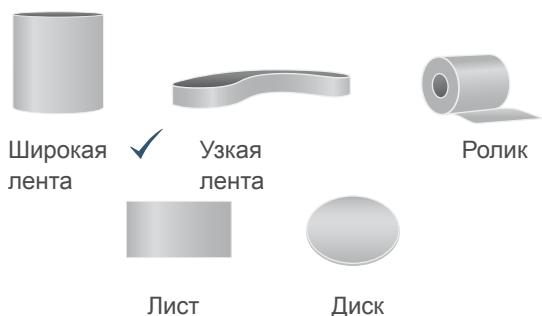
Основа:	УУ-ткань из полиэстра
Связующее:	смола
Обработка:	антистатик
Зерно:	карбид кремния
Насыпка:	полуоткрытая
Зернистость:	Р 36 – Р 150 (продукт А)
Ширина:	1370 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт на основе УУ-ткани для сегментированных и широких лент.

Дерево:	-
Панели:	ДСП и МДФ
Лак:	-
Спец. возможности:	стекло и ЦСП

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ВИДЕ:



ЕКАМАНТ





.....A Global Reliable Business Partner!

ЕКАМАНТ

www.ekamant.ru

ООО «ЭКАМАНТ»
127411 г. Москва ул.
Дмитровское шоссе д.157
стр. 9 офис 9229
info@ekamant.ru